

Electrodo ferro-níquel para soldar hierro colado. Depósitos y zonas de transición maquinables.

Especificación	
AWS A5.15	EN ISO 1071
ENiFe-CI	E C NiFe-1 3
, .,	

## Campo de aplicación

UTP 8FN se usa para soldar en frío todos los tipos comerciales de hierro colado, así como para unir el hierro colado con acero. Especialmente indicado para la soldadura de hierro colado nodular. También puede aplicarse en la soldadura combinada con **UTP 8**.

## Características

UTP 8FN produce un arco suave y estable. La transferencia del metal en el arco por gotas finas, resulta en altos valores mecánicos y un depósito libre de fisuras.

Análisis estándar del depósito (% en peso)								
С	Mn	Si	S	Fe	Ni	Cu	Al	
< 2.00	< 2.50	< 4.00	< 0.03	Resto	45.00 - 60.00	< 2.50	< 1.00	
Propiedades mecánicas del depósito								
Dureza			Resistencia a la Tracción					

Dureza	Resistencia a la Tracción
(HB)	MPa
~ 190	> 320

## Instrucciones para soldar

Dependiendo del espesor de la pared, la preparación es hecha en forma de U o doble U. La corteza del material debe ser removida en ambas áreas por soldar. Mantenga el electrodo en posición vertical con arco corto. Use el amperaje más bajo posible. El ancho del cordón no debe ser más de 2 veces el diámetro de la varilla de electrodo. Al finalizar el cordón, mantenga el arco para rellenar el cráter final. El largo del cordón no debe exceder más de diez veces el diámetro del electrodo con la finalidad de evitar un sobre calentamiento en la pieza. Remueva la escoria inmediatamente después de cada cordón y martillee el depósito para atenuar las tensiones internas que se generen durante el proceso de soldeo. Reinicie siempre el arco sobre el deposito de soldadura, nunca sobre el metal base.

Posiciones de soldadura			Tipo de corriente					
<b>→</b>			Corriente Directa / Electrodo Negativo (DC/EN)(= -)					
Parámetros recomendados								
Electrodo	Ø x L [mm]	2.4 x 300	3.2 x 300	4.0 x 400	5.0 x 450			
Amperaje	[A]	60 - 80	100 - 130	140 - 180	170 - 210			
Disponibilidad								
StaPac (caja de cartón) VacPac (Charolas s			elladas al alto vacio) CanPac (Lata sellada herméticamente					
Cala de carron de 5 kg		Pregunte a nuestro Representante Técnico la disponibilidad de esta presentación.		Pregunte a nuestro Representante Técnico la disponibilidad de esta presentación.				

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.