

Electrodo especial de bajo carbono y revestimiento rutílico para aceros al 22/12 Cr-Ni resistentes a la corrosión y al calor.

Especificación				
AWS A5.4	AWS A5.4M	EN 1600		
E 309 L-16	E 309 L-16	E 23 12 L R 3 2		

Campo de aplicación

UTP 6824 LC se emplea para unir aceros Cr-Ni de composición química similar resistentes a la corrosión y al calor. El bajo contenido de carbono de este producto asegura un alto contenido de ferrita usualmente mayor a 8 FN (número de ferrita), y reduce la posibilidad de precipitación intergranular de carburos. También es usado comúnmente para uniones de aceros disímiles, tales como aceros inoxidables con aceros al carbono o con aceros de baja aleación. El depósito de soldadura es resistente a la escamación hasta 1000 °C.

UTP 6824 LC se utiliza para soldar entre otros, los siguientes materiales:

ASTM	UNS	Material de base
A 240 Gr.304 L	S30403	Placa, lámina y cinta

Características

UTP 6824 LC tiene buena soldabilidad en todas las posiciones, excepto la vertical descendente. Tiene arco estable, el depósito se efectúa sin salpicaduras ni socavaciones y la superficie del cordón es lisa.

Análisis estándar del depósito (% en peso)

С	Si	Mn	Cr	Ni	Мо	Cu
< 0.04	< 1	0.5 – 2.5	22 – 25	12 - 14	< 0.75	< 0.75

Propiedades mecánicas del depósito

Resistencia a la Tracción	Alargamiento (I = 4d)		
MPa	%		
> 520	> 30		

Instrucciones para soldar

Limpiar la zona por soldar, desengrasándola perfectamente. Usar electrodos secos y soldar con arco corto. No sobrecalentar los cordones. Electrodos húmedos por haber estado expuestos al ambiente, se deben secar a una temperatura entre 250° y 300°C de 2 a 3 h. Fisuración o agrietamiento pueden ocurrir si la soldadura de aceros disímiles está sujeta a un tratamiento térmico o temperatura de servicio arriba de los 370°C. Si el tratamiento térmico post-soldadura fuera indispensable, entonces el procedimiento de soldadura y tratamiento debe calificarse antes de aplicar la soldadura.

Posiciones de soldadura		Tipos de	corriente			
1G 2G 3G 4G 1F Posiciones	2 F 3F 4F		Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +) Corriente Alterna (~)			
Parámetros recomendados						
Electrodo	Ø x L (mm)	2.4 x 300	3.2 x 350	4.0 x 400	5.0 x 450	
Amperaje	(A)	60 - 80	80 - 100	100 - 130	130 - 180	
Empaques						
StaPao (agia da c	VacPac	(caja de 20 kilos cor	n 4 cajas	un Boo (opio do portón	oon 2 lotes)	

StaPac (caja de cartón)	VacPac (caja de 20 kilos con 4 cajas al alto vacio)	CanPac (caja de cartón con 3 latas)
Caja de cartón de 20 kg	Consulte con nuestro Representante Técnico por la disponibilidad del empaque al alto vacio.	Consulte con nuestro Representante Técnico por la disponibilidad de la presentación en lata.

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.