

Electrodo de extra bajo contenido de carbono para aceros resistentes a la corrosión atmosférica y por ácidos.

Especificación						
AWS A5.4	AWS A5.4M	EN 1600				
E308L-16	E308L-16	E 19 9 L R 3 2				

## Campo de aplicación

UTP 6820 LC se usa para unión en aceros cromo-níquel 18/8, químicamente resistentes a la corrosión, de bajo contenido de carbono así como en los mismos tipos estabilizados y no estabilizados. Se pueden soldar también aceros de la misma aleación, así como aceros inoxidables al cromo. El depósito de UTP 6820 LC, en relación con materiales base semejantes en contenido de carbono, permanece estable a temperaturas de servicio hasta 350° C.

# UTP 6820 LC se utiliza para soldar entre otros, los siguientes materiales:

ASTM	UNS	DIN	Número de material	Material de base
A 240 Tp. 304	S30400	X 5 CrNi 18 10	1.4301	Placa, hoja de acero y cinta
A 240 Tp. 301	S30100	GX 10 CrNi 18 8	1.4312	Placa, hoja de acero y cinta
A 240 Tp. 302	S30200	X 12 CrNi 18 8	1.43	Placa, hoja de acero y cinta
A 240 Tp. 304L	S30403	X 2 CrNi 18 9	1.4306	Placa, hoja de acero y cinta
A 743 Gr. CF8	J92600	GX 10 CrNi 18 8	1.4312	Fundición

### Características

UTP 6820 LC se utiliza en todas las posiciones, excepto la vertical descendente. Tiene un arco estable que se enciende y reenciende fácilmente. Separación de la escoria sin dificultad. Aspecto de la superficie del cordón liso y fino, sin socavaciones.

#### Análisis estándar del depósito (% en peso) С Ni Si Cu Мо < 0.04 18.0 - 21.09.0 - 11.0< 0.75 0.5 - 2.5< 0.75 < 1.00 Alargamiento (I = 4d) Resistencia a la Tracción **MPa** % > 520 > 35

# Instrucciones para soldar

Limpiar la zona por soldar y desengrasar. Use electrodos secos y soldar con arco corto. Electrodos húmedos por haber estado expuestos al ambiente, se deben secar a una temperatura entre 250 y 300 °C de 2 a 3 h.

Posiciones de soldadura		Tipos de d	Tipos de corriente					
	1F 2F 3F 4F	Corriente Di	Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) ( = +)					
Todas posiciones		Corriente Al	Corriente Alterna (~)					
Parámetros recomendados								
Electrodo	Ø x L (mm)	2.4 x 300	3.2 x 35	50 4.0 x 400	5.0 x 450			
Amperaje	(A)	55 -75	75 - 10	0 100 - 130	130 - 170			
Presentaciones								
StaPac (caja de cartón) VacPac (c		caja de 20 kilos con 4 cajas al alto vacio)		CanPac (caja de cartón	CanPac (caja de cartón con 3 latas)			
( ala de p ku		con nuestro Representante Técnico Cor onibilidad del empaque al alto vacio.		Consulte con nuestro Representante Técnico por la disponibilidad de la presentación en lata.				

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.