

## Especificación

**EN 14700**

**EFe6**

## Campo de aplicación

Es un electrodo de alto rendimiento para revestimiento de piezas de acero, acero fundido o acero al alto manganeso, sujetas a desgaste simultáneo por impacto con presión y abrasión. Debido a su revestimiento este electrodo es ideal para aplicaciones económicas de una capa, Sus aplicaciones típicas son en ruedas de grúa, uniones de cadena, tornillos de gusano, batidores, quebradoras, poleas de cable, etc.

## Características

UTP 670 se puede soldar fácilmente en posición horizontal y ascendente. La escoria se quita con facilidad, la superficie de los cordones se presenta lisa.

## Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Si	Cr	Mo	V	Mn	Fe
0.40	1.0 - 3.0	9.00	0.60	1.50	1.00	Resto

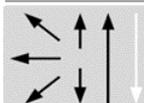
## Propiedades mecánicas del depósito

Dureza del depósito después de su tercer capa: 57 - 62 HRc

## Instrucciones para soldar

Limpiar la zona por soldar, mantener el electrodo en posición vertical tanto como sea posible y con un arco muy corto. El precalentamiento generalmente no es necesario. Para aplicaciones multipases es recomendable el uso de un colchón con UTP 630 ó UTP 62, en donde la dureza final se alcanza hasta el tercer cordón de UTP 670, la temperatura de precalentamiento en aceros al alto manganeso no deberá de exceder los 150 °C de ser necesario deje enfriar lo suficiente, utilice sólo electrodos secos, los electrodos húmedos por haber estado expuestos al ambiente se deben secar a una temperatura entre 250 - 300 °C por 2 Hrs.

## Posiciones de soldadura



## Tipos de corriente

Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) ( = + )

## Parámetros recomendados

Electrodo	Ø x L (mm)	3.2 x 350	4.0 x 450	5.0 x 450	6.0 x 450
Amperaje	(A)	90 - 120	130 - 160	170 - 210	210 - 250

## Presentaciones

StaPac (caja de cartón)	CanPac
Caja de 5 kg	Consulte con nuestro Representante Técnico por la disponibilidad de la presentación en lata.

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.