

Especificación

AWS A5.4	AWS A5.4M	EN 1600
E 307-26	E 307-26	E 18 8 Mn R 53

Campo de aplicación

UTP 630 se recomienda sobre todo para uniones tenaces y resistentes a fisuras y desgastes, en aceros al manganeso endurecidos, así como para uniones entre aceros altamente aleados con aceros de mediana y baja aleación. Estos tipos de aplicaciones se encuentran sobre todo en equipo y maquinaria para construcción.

Características

UTP 630 se suelda con facilidad y la escoria se quita fácilmente. El depósito se endurece por medio del trabajo en frío y tiene resistencia a la oxidación, corrosión y al calor hasta 850 °C, el rendimiento es del 160%

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Fe
0.04 - 0.14	< 1.0	3.30 - 4.75	18.0 - 21.5	0.5 - 1.5	9.0 - 10.7	Resto

Propiedades mecánicas del depósito

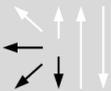
Resistencia a la Tracción MPa	Alargamiento (l = 4d) %
> 590	> 30

Instrucciones para soldar

Mantenga el electrodo en posición vertical con respecto a la pieza por soldar, utilizar bajo amperaje, sobre todo en los aceros al manganeso endurecidos. Utilizar solamente electrodos secos. Electrodos húmedos por haber estado expuestos al ambiente se deben secar a una temperatura entre 250 a 300 °C de 2 a 3 hrs.

Posiciones de soldadura

Tipos de corriente



Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +)

Corriente Alterna (AC) (~)

Parámetros recomendados

Electrodo	Ø x L (mm)	3.2 x 350	4.0 x 350	5.0 x 350
Amperaje	(A)	90 - 120	120 - 150	160 - 200

Presentaciones

StaPack	VacPac	CanPac
Caja de cartón de 5 kg	Consulte con nuestro Representante Técnico por la disponibilidad del empaque al alto vacío.	Consulte con nuestro Representante Técnico por la disponibilidad de la presentación en lata.

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.