

## Especificación

**No Estandarizada**

## Campo de aplicación

Excelente para la reconstrucción de partes desgastadas de tractores, reconstrucción de catarinas o engranes de acero fundido, rodillos, roles y ruedas guía, molinos cañeros, hornos rotatorios, cremalleras, engranes de molinos de bolas y ruedas de carros mineros, así como base de revestimientos duros en aceros al carbono.

## Características

El electrodo UTP 620 tiene un rendimiento del 165%. Se suelda con un arco muy estable y produce depósitos con superficie lisa por lo que reduce los trabajos de acabado.

## Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.25	0.90	0.70	2.00	0.50

## Propiedades mecánicas del depósito

Dureza del depósito después de su tercer capa: 40 - 45 HRc

## Instrucciones para soldar

Limpiar perfectamente la zona por soldar, mantener un arco corto, la oscilación del electrodo no debe ser mayor a tres veces el diámetro del núcleo. Utilice sólo electrodos secos. Electrodos que han estado expuestos al medio ambiente durante varias horas, se deben secar a una temperatura entre 250 y 300°C de 2 a 3 h. En pieza de gran espesor se recomienda un precalentamiento de 250°C para minimizar las tensiones internas.

## Posiciones de soldadura

## Tipos de corriente

Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +)



## Parámetros recomendados

Electrodo	Ø x L (mm)	3.2 x 350	4.0 x 450	5.0 x 450
Amperaje	(A)	120 - 160	140 - 190	170 - 230

## Presentaciones

StaPac (caja de cartón)	VacPac	CanPac
Caja de 5 kg	Consulte con nuestro Representante Técnico por la disponibilidad del empaque al alto vacío.	Consulte con nuestro Representante Técnico por la disponibilidad de la presentación en lata.

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.