

Especificación		
AWS A 5.4	AWS A 5.4M	EN 1600
E316L-16	E316L-16	E 19 12 3 L R 3 2

**Campo de aplicación**  
 UTP 316L se usa primordialmente para la soldadura de unión y de revestimiento en aceros inoxidables al bajo carbono, del tipo 19/12/3 CrNiMo. Puede utilizarse también, para soldar aceros resistentes al ataque de productos químicos tanto estabilizados como no estabilizados; así como para aceros de la misma composición química. UTP 316L se aplica ventajosamente en los aceros indicados a continuación:

**UTP 316L se utiliza para soldar entre otros, los siguientes materiales:**

	AISI	DIN	No de Material base
Bajo Contenido de carbono	316L	X 2 CrNiMo 1810	1.4404
	308L	....	1.4316
	316L	X 5 CrNiMo 1810	1.4401
	308L	....	....
	304	X 5 CrNiMo1812	1.4436
	....	GX 10 CrNiMoNb 18 9	1.4410
	316 Ti	X 10 CrNiMoTi 18 10	1.4571
	....	X 10 CrNiMoTi 18 12	1.4573
	318	X 10 CrNiMo Nb 1810	1.4580
	347	....	....
No Estabilizado	202	X 8 CrMnNiN 18 9	1.4371
	302	X 12 CrNi 18 8	1.4300
	304 L	X 2 CrNi 18 9	1.4306
	304	X 5 CrNi 18 9	1.4301
	....	X 10 Cr Ni 18 8	1.4312

**Características**  
 UTP 316L se suelda en todas las posiciones excepto en la vertical descendente. Tiene un arco estable y se suelda sin salpicaduras. Fácil encendido y reencendido. Fácil desprendimiento de escoria. La superficie del cordón posee un aspecto liso y fino, sin socavaciones.

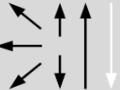
**Análisis estándar del depósito ( % en peso )**

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	Cu
< 0.04	17.00 - 20.00	11.00 - 14.00	2.00 - 3.00	0.50 - 2.50	< 1.00	< 0.75

**Propiedades mecánicas del depósito**

Resistencia a la tracción MPa	Alargamiento ( l = 4d ) %
> 490	> 30

**Instrucciones para soldar**  
 Limpiar la zona por soldar, desengrasándola perfectamente. Use electrodos secos y soldar con arco corto. Depositar cordones en forma recta o con un ligero vaivén. No sobrecalentar los cordones. Electrodos húmedos por haber estado expuestos al ambiente, se deben secar a una temperatura entre 250 y 300 °C de 2 a 3 hr

Posiciones de soldadura	Tipos de corriente
	Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) ( = + )  Corriente Alterna ( - )

**Parámetros recomendados**

Electrodo	Ø x L (mm)	2.4 x 300	3.2 x 350	4.0 x 400	5.0 x 450
Amperaje (A)		65 - 90	90 - 120	120 - 150	160 - 200

**Presentaciones**

StaPac (caja de cartón)	VacPac (caja de 20 kilos con 4 cajas al alto vacío)	CanPac (caja de cartón con 3 latas)
Caja de cartón de 5 kg	Pregunte a nuestro Representante Técnico la disponibilidad de esta presentación.	2.4 mm lata de 4.00 kg 3.2, 4.0 y 5.0 mm latas de 4.536 kg

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.