

Especificación

AWS A5.1	AWS A5.1M	EN 499:1994
E6010	E4310	E 38 3 C 2 1

Campo de aplicación

Se recomienda para soldar cordones de fondeo de alta penetración en tubería, tanques, calderas, estructuras de puentes y edificios, construcción naval, etc.

Características

Adicional a su excelente soldabilidad y pase de vista BÖHLER FOX CEL MX, proporciona una potente arco con muy buena penetración con buen acabado en el pase de raíz, así como alto grado de seguridad a la formación de poros a lo largo del pase de raíz y libre de socavado.

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Si	Mn	P	S
< 0.20	< 1.0	< 1.20	N/A	N/A

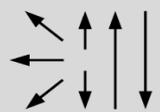
Propiedades mecánicas típicas del depósito

Resistencia a la tracción MPa	Límite de Cedencia (0.2%) MPa	Alargamiento (l = 4d) %	Tenacidad Charpy en KV Joules
> 430	> 330	> 22	47 (-30 °C)

Instrucciones para soldar

Limpiar la zona por soldar. Manejar el electrodo ligeramente inclinado en la dirección del avance con arco corto. La escoria se quita fácilmente y debe eliminarse entre pases.

Posiciones de soldadura

 <p>Todas Posiciones</p>	Tipos de corriente Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +) Corriente Directa / Electrodo Negativo (DC/EN) (= -)
---	---

Parámetros recomendados

Electrodo	Ø x L (mm)	2.4 x 350	3.2 x 450	4.0 x 450	5.0 x 450
Amperaje	(A)	50 - 90	80 - 110	120 - 160	150 - 190

Presentaciones

StaPac (caja de cartón)	Otras presentaciones consultar con su Representante Técnico
Caja de 50 Lbs	

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.