

Electrodo rutílico con polvo de hierro para soldar aceros al carbono, rendimiento de un 165%.

Especificación

AWS A5.1

AWS A 5.1M

E 7024

E 4924

Campo de aplicación

Böhler Fox 7024 es un electrodo grueso de revestimiento rutílico, con un rendimiento del 165% y es apropiado para unir y revestir aceros comerciales. Aplicaciones típicas se encuentran en la construcción naval, calderas, tanques, carrocerías, etc.

Características

Böhler Fox 7024 se suelda en posición plana y filete horizontal, por lo que tolera altos amperajes. Se enciende con facilidad. Se caracteriza por ser un depósito rápido con arco suave y cordones finamente dibujados libres de salpicaduras. Las zonas adyacentes a la soldadura se encuentran libres de poros, socavaciones o fisuras.

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Si	Mn	P	S
< 0.15	< 0.9	< 1.25	< 0.035	< 0.035

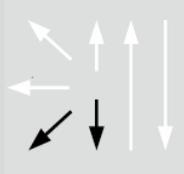
Propiedades mecánicas típicas del depósito

Resistencia a la tracción	Límite de Cedencia (0.2%)	Alargamiento (l = 4d)
MPa	MPa	%
> 490	> 400	> 17

Instrucciones para soldar

Böhler Fox 7024 se debe soldar con un arco corto a mediano. Las soldaduras de filete se aplican con suavidad en posición horizontal y plana. Utilice sólo electrodos secos. Electrodos que han estado expuestos al ambiente durante varias horas, se deben secar a una temperatura de 150°C por 1 hora, para óptima aplicación utilizar polaridad negativa.

Posiciones de Soldadura



Tipos de corriente

Corriente Directa / Electrodo Negativo (CD/EN) (= -)
Corriente Directa / Electrodo Positivo (CD/EP) (= +)
Corriente Alterna (~)

Parámetros recomendados

Electrodo	Ø x L (mm)	3.2 x 350	4.0 x 350	5.0 x 350
Amperaje	(A)	140 - 190	180 - 250	230 - 305

Presentaciones

StaPac (caja de cartón)

Caja de 20 kg/ 4 cajas de 5 kg

Caja de 50 Lbs.

Certificaciones

CWB (Böhler Fox 7024)

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.