

Especificación

AWS A5.1	AWS A 5.1M
E 7014	E 4914

Campo de aplicación

Para trabajos de mantenimiento y reparación, aplicaciones en juntas de filete de espesores gruesos etc.

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Mn	Si	P	S	Fe
< 0.15	< 1.25	< 0.90	< 0.035	< 0.035	Resto

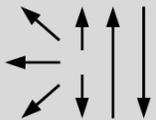
Propiedades Mecánicas del Depósito

Resistencia a la Tracción	Limite de Cedencia (0.2%)	Alargamiento (l = 4d)
MPa	MPa	%
> 490	> 400	> 17

Instrucciones para soldar

BOHLER 7014 se utiliza para pasos de raíz en donde se recomienda utilizar polaridad directa. Limpiar la zona por soldar, manejar el electrodo ligeramente inclinado en la dirección del avance con arco corto, la escoria se quita fácilmente y se debe eliminar entre pases.

Posiciones de soldadura



Tipos de corriente

Corriente directa / polaridad Negativa (CD -)
 Corriente directa / polaridad Positiva (CD +)
 Corriente Alterna (~)

Parámetros recomendados

Electrodo	Ø x L (mm)	2.4 x 350	3.2 x 350	4.0 x 350	5.0 x 350
Amperaje	(A)	80 - 100	110 - 150	140 - 200	200 - 260

Presentaciones

StaPac (caja de cartón)

Caja de 50 Lbs.

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.